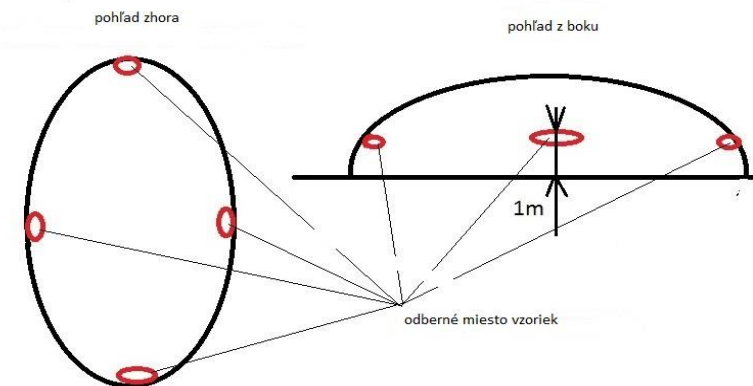


Vstupná kontrola nakúpených hliníkových sterov

Odber vzorky

Pracovník spoločnosti Confal a.s. zodpovedný za realizáciu vstupnej kontroly do 0,5 hodiny po vysypaní dodávky sterov odoberie vzorku na kvartovanie.

Kvartovanie – do označenej nádoby bude odobratá vzorka z vysypanej dodávky nakúpených sterov, zo štyroch rôznych miest po cca 0,5 kg (miesto odberu približne 1 m nad zemou s rozstupom odberu vzoriek cca 90°, vidí. obr.č. 1). Odber sa prevedie tak, že sa v nádobe vrství. Obr.č.2 .



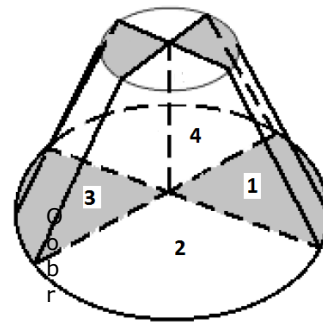
Obr.č.1. Odber vzoriek z vysypanej dodávky



Obr.č.2 Vrstvenie vzoriek v nádobe

Kvartovanie vzorky

Vzorka sa rozdelí na štvrtiny, obr.č.3. Z odobratej vzorky sa urobí chemická analýza (ak je zaznamenaná odchýlka, potom sa vzorka vysuší a roztaví v laboratórnej pecku a prevedie sa analýza na spektrometri). U nových dodávateľov sa analyzuje chemické zloženie v laboratórnej pecku automaticky. Pri jemnozrnných frakciách hliníkových sterov (cca do 5 mm) sa výťažnosť môže určiť aj laboratórne alebo v indukčnej pecku.



č.3 Kvartovanie

Mastné stery

V dodávke je potrebné skontrolovať obsah Zn. Analyzátorom sa skontroluje dodávka na 4 miestach. Pri odchýlke je realizovaná chemická analýza v laboratórnej pecku po vypálení organických častí zo vzorky v sušiackej peci - odber vzorky kvartovaním.

Výťažnosť hliníkových sterov

Pre určenie výťažnosti z nakupovaných hliníkových sterov sa odoberie vzorka 40 kg (zo 4 miest po 10 kg). Stery sa roztavia v indukčnej kelímkovej peci tak, že sa pripraví predtavná z kusového hliníka (cca 60 kg-70 kg bez mechanického Fe) a proces tavenia je v peci cca 5 hod. Po roztavení sa odoberie vzorka č.1 na chemickú analýzu. Stery sa dávajú do tekutého kovu postupne po cca 10-15 kg, aby sa stihli nataviť. Po nadávkovaní všetkých sterov a zohriatí kovu so stermi minimálne na 700C°, sa kov zrafinuje rafinačnou soľou Ecosal 140 (cca 5%) z objemu kovu tak, aby stery boli dostatočne suché - zrafinované. Po roztavení a zreagovaní soli sa stiahnu stery do nádoby, z ktorej sa preleje kov naberačkou a odoberie sa vzorka č.2 na chemickú analýzu. Výpočet chemického zloženia sterov sa prevedie výpočtom, porovnaním výsledkov vzorky č.1 a č.2. Kov a stery sa po vychladnutí odvážia a vypočíta sa výťažnosť sterov.

Stery väčšie ako 0,5 m

Pri dodávke sa urobí chemická analýza ručným analyzátorom na 4 rôznych miestach. Ak je odchýlka v chemickom zložení, odoberie sa vzorka. Odber vzoriek na chemickú analýzu sa prevedú odobratím kusov z dodávky steroov zo 4 miest. Vzorka sa roztaví v laboratórnej peckce. Kontrola výťažností sa môže previesť v indukčnej kelímkovej peci, ale je potrebné vybrať kusy z dodávky o rozmeroch 15-20 cm. Pri dodávke, kde sú len veľké kusy steroov (nad 40-50cm) sa výťažnosť určí porovnávajúcimi tavnami v rotačnej peci.